

MM928

Vysokopevnostní kondenzačně vytvrzující promovací pryž

Úvod	Vlastnosti	Testovací metoda	Hodnota
Jedná se o 2 složkovou, kondenzační, silikonovou sloučeninu vytvrzující při pokojové teplotě. Vytvrzený výrobek je velmi pružný kaučuk s velmi dobrými mechanickými vlastnostmi a dobrou stabilitou při skladování. Je vhodný pro výrobu složitých vzorů s extrémně dobrou reprodukcí jemných detailů. Měkké konzistence jsou vhodnější pro použití tam, kde jsou hluboké protitvary.	Nevytvrzený výrobek		viskózní kapalina
	Vzhled		běžová
	Barva část A		Kondenzace
	Typ vytvrzování		7 hod.
	Čas odformování - hod.		20:1
	Poměr míchání		>45 min.
	Doba zpracovatelnosti - min.		34000 mPas
	Viskozita (A) mPas	Brookfield	200 mPas
	Viskozita (B) mPas	Brookfield	26000 mPas
	Viskozita smíšená mPas	Brookfield	
	Vytvrzený výrobek		
	After 7 days cure at 23° +/-2° C and 50+/-5% humidity		
	CTE lineární ppm/°C		236 ppm/°C
	CTE objemový ppm/°C		709 ppm/°C
	Tvrdot Shore A	ASTM D 2240-95	27
	Prodloužení %	ISO 37	401 %
	FDA	CFR (21) 177.2600	žádný
	Lineární smrštění %		0.46 %
	Max. provozní teplota	AFS_1540B	200 °C
	Min. provozní teplota		-50 °C
	Modul @ 100% kmen MPa		1.56 MPa
	Youngův modul Mpa		2 MPa
	Specifická hmotnost	BS ISO 2781	1.31
	Přetržení kN/m	BS ISO 34-1	30.31 kN/m
	Pevnost v tahu MPa	ISO 37	4.03 MPa
	Skladování		
	Max. skladovací teplota °C		40 °C
	Trvanlivost		12 měs.

Informace o použití a vytvrzování

Proces vytvrzování začíná bezprostředně po přidání katalyzátoru. Za normální teploty a vlhkosti vzduchu jsou typické podmínky vytvrzování popsány níže. Pokud má výrobek přijít do kontaktu s agresivními chemikáliemi, jako jsou polystyrénové pryskyřice nebo epoxidy s vysokým obsahem styrenu, doporučuje se, aby byl kaučuk připraven již 48 hodin před tímto použitím.

Použití

Do plastové nebo kovové nádoby připravte 100 dílů základního kaučuku a 5 dílů katalyzátoru, dle hmotnosti. Objem míchací nádoby by měl být dostatečný, aby umožnil rychlé roztažení, ke kterému dochází během počáteční evakuace katalyzované pryže. Důkladně promíchejte, ale tak, abyste zabránili nadměrnému zachycení vzduchu a pomocí barevného kontrastu dosáhli homogenity hmoty. Zastavte míchačku a několikrát seškrábněte stěny nádoby. Aby nedošlo k nedokonalosti způsobené bublinami ve vytvrzené gumě, doporučujeme odvdušit tekutou gumu pomocí přerušované evakuace po dobu několika minut. Běžně vzduchové bubliny zmizí přirozeně po vystavení vakuu 2x - 3x. Delší evakuace, než jen několik minut, je nežádoucí.

Vertikální aplikace

Tento výrobek lze použít k výrobě kopií na vertikálních plochách použitím tixotropního činidla MMTA2. Typické složení materiálu pro dobrou tixotropii a s přibližně stejnou zpracovatelností jako u běžného kaučuku je uvedena níže:

řada MM900 - 100 dílů dle hmotnosti

katalyzátor - 5 dílů dle hmotnosti

MMTA2 - 2-3 díly dle hmotnosti

Míchejte materiály ve výše uvedeném pořadí. Při použití katalyzátoru pro rychlé vytvrzování, je-li třeba evakuace, musí být provedena rychle po katalyzaci a před přidáním tixotropního činidla MMTA2. Doba zpracovatelnosti a rychlost vytvrzování jsou v přítomnosti TA2 mírně kratší.

Standardní katalyzátor pro použití s řadou kaučuků MM 900

Code	Ratio	Colour	Pot Life	De-Mould
MM CAT B5NT	20:1	Blue	>45 mins	<24 hrs
MM CAT R5NT	20:1	Red	15-45 mins	<3 hrs
MM CAT L6WNT	20:1	Clear	>45 mins	<24 hrs
MM CAT L8W	20:1	Clear	>120 mins	<24 hrs

MM CAT W Booster je k dispozici pro urychlení standardních vytvrzovacích katalyzátorů.

Bezpečnost a ochrana zdraví:

Bezpečnostní listy jsou k dispozici na vyžádání.

Balení

: ACC pouzdrící hmoty jsou dostupné v různých obalech včetně kontejnerů. Pro více informací prosím kontaktujte naše obchodní oddělení.

Datum revize : 19/03/2018

Datum stahování : 09/03/2019

Informace a doporučení v této publikaci jsou podle našeho nejlepšího vědomí spolehlivé. Údaje zde uvedené není možné chápat jako záruky nebo patřičné záruky. Účastníci by měli provést vlastní testy ke stanovení použitelnosti těchto informací a vhodnosti jakýchkoliv produktů pro vlastní konkrétní účely. Prohlášení týkající se používání výrobků popsaných v tomto dokumentu nelze vykládat jako doporučení k porušení jakéhokoli patentu a žádná odpovědnost za takové porušení patentu z toho nemá být odvozována.

Informace a doporučení v této publikaci jsou podle našeho nejlepšího vědomí spolehlivé. Údaje zde uvedené není možné chápat jako záruky nebo podmínky záruky. Uživatelé by měli provést vlastní testy ke stanovení použitelnosti těchto informací a vhodnosti jakýchkoliv produktů pro vlastní konkrétní účely. Prohlášení týkající se používání výrobků popsaných v tomto dokumentu nelze vykládat jako doporučení k porušení jakéhokoli patentu a žádná odpovědnost za takovéto porušení patentu z toho nemá být odvozována.

ACC Silicones Ltd, Amber House,
Showground Road, Bridgwater, Somerset, UK
Tel. +44(0)1278 411400 Fax. +44(0)1278 411444

Treco S.R.L., Via Romagna N.8,
20098 Sesto Uteriano (MI), Italia.
Tel. 39/02/9880913 Fax. +39/02/98280413

<http://www.acc-silicones.com>
A CHT Group company