

MM940

Vysokopevnostní kondenzačně vytvrzující promovací pryž

| Úvod | Vlastnosti | Testovací metoda | Hodnota |
|--|---|--|---|
| Jedná se o 2 složkovou, kondenzační, silikonovou sloučeninu vytvrzující při pokojové teplotě. Vytvrzený výrobek je velmi pružný kaučuk s velmi dobrými mechanickými vlastnostmi a dobrou stabilitou při skladování. Je vhodný pro výrobu složitých vzorů s extrémně dobrou reprodukcí jemných detailů. Měkké konzistence jsou vhodnější pro použití tam, kde jsou hluboké protitvary. | Nevytvrzený výrobek Vzhled Barva část A Typ vytvrzování Čas odformování - hod. Poměr míchání Doba zpracovatelnosti - min. | | viskózní kapalina bílá Kondenzace 6.5 hod. 20:1 70 min. |
| Klíčové vlastnosti | Viskozita (A) mPas Viskozita (B) mPas Viskozita smíšená mPas | Brookfield Brookfield Brookfield | 37000 mPas 200 mPas 37000 mPas |
| Informace o použití a vytvrzování | Vytvrzený výrobek After 7 days cure at 23° +/-2° C and 50+/-5% humidity | | |
| Proces vytvrzování začíná bezprostředně po přidání katalyzátoru. Za normální teploty a vlhkosti vzduchu jsou typické podmínky vytvrzování popsány níže. Pokud má výrobek přijít do kontaktu s agresivními chemikáliemi, jako jsou polystyrénové pryskyřice nebo epoxidy s vysokým obsahem styrenu, doporučuje se, aby byl kaučuk připraven již 48 hodin před tímto použitím. | CTE lineární ppm/°C CTE objemový ppm/°C Tvrdost Shore A Prodloužení % FDA Lineární smrštění % Max. provozní teplota Min. provozní teplota Modul @ 100% kmen MPa Youngův modul Mpa Specifická hmotnost Přetržení kN/m Pevnost v tahu MPa | ASTM D 2240-95 ISO 37 CFR (21) 177.2600 AFS_1540B BS ISO 2781 BS ISO 34-1 ISO 37 | 271 ppm/°C 813 ppm/°C 37 349 % žádný 0.4 % 200 °C -50 °C 1.27 MPa 1.34 MPa 1.12 25 kN/m 4.86 MPa |
| Použití | Skladování Max. skladovací teplota °C Trvanlivost | | 40 °C 6 měs. |
| Do plastové nebo kovové nádoby připravte 100 dílů základního kaučuku a 5 dílů katalyzátoru, dle hmotnosti. Objem míchací nádoby by měl být dostatečný, aby umožnil rychlé roztažení, ke kterému dochází během počáteční evakuace katalyzované pryže. Důkladně promíchejte, ale tak, abyste zabránili nadměrnému zachycení vzduchu a pomocí barevného kontrastu dosáhli homogenity hmoty. Zastavte míchačku a několikrát seškrábněte stěny nádoby. Aby nedošlo k nedokonalosti způsobené bublinami ve vytvrzené gumě, doporučujeme odvdušit tekutou gumu pomocí přerušované evakuace po dobu několika minut. Běžně vzduchové bubliny zmizí přirozeně po vystavení vakuu 2x - 3x. Delší evakuace, než jen několik minut, je nežádoucí. | | | |
| Vertikální aplikace | | | |
| Tento výrobek lze použít k výrobě kopií na vertikálních plochách použitím tixotropního činidla MMTA2. Typické složení materiálu pro dobrou tixotropii a s přibližně stejnou zpracovatelností jako u běžného kaučuku je uvedena níže: | | | |
| řada MM900 - 100 dílů dle hmotnosti katalyzátor - 5 dílů dle hmotnosti MMTA2 - 2-3 díly dle hmotnosti | | | |
| Míchejte materiály ve výše uvedeném pořadí. Při použití katalyzátoru pro rychlé vytvrzování, je-li třeba evakuace, musí být provedena rychle po katalyzaci a před přidáním tixotropního činidla MMTA2. Doba zpracovatelnosti a rychlost vytvrzování jsou v přítomnosti TA2 mírně kratší. | | | |

řada MM900 - 100 dílů dle hmotnosti

katalyzátor - 5 dílů dle hmotnosti

MMTA2 - 2-3 díly dle hmotnosti

Míchejte materiály ve výše uvedeném pořadí. Při použití katalyzátoru pro rychlé vytvrzování, je-li třeba evakuace, musí být provedena rychle po katalyzaci a před přidáním tixotropního činidla MMTA2. Doba zpracovatelnosti a rychlost vytvrzování jsou v přítomnosti TA2 mírně kratší.

Standardní katalyzátor pro použití s řadou kaučuků MM 900

| Code | Ratio | Colour | Pot Life | De-Mould |
|--------------|-------|--------|------------|----------|
| MM CAT B5NT | 20:1 | Blue | >45 mins | <24 hrs |
| MM CAT R5NT | 20:1 | Red | 15-45 mins | <3 hrs |
| MM CAT L6WNT | 20:1 | Clear | >45 mins | <24 hrs |
| MM CAT L8W | 20:1 | Clear | >120 mins | <24 hrs |

MM CAT W Booster je k dispozici pro urychlení standardních vytvrzovacích katalyzátorů.

Bezpečnost a ochrana zdraví:

Bezpečnostní listy jsou k dispozici na vyžádání.

Balení

: ACC pouzdrící hmoty jsou dostupné v různých obalech včetně kontejnerů. Pro více informací prosím kontaktujte naše obchodní oddělení.

Datum revize : 02/11/2017

Datum stahování : 09/03/2019

Informace a doporučení v této publikaci jsou podle našeho nejlepšího vědomí spolehlivé. Údaje zde uvedené není možné chápat jako záruky nebo páté edmy záruky. Účastatelé by měli provést vlastní testy ke stanovení použitelnosti těchto informací a vhodnosti jakýchkoliv produktů pro vlastní konkrétní účely. Prohlášení týkající se používání výrobků popsaných v tomto dokumentu nelze vykládat jako doporučení k porušení jakéhokoli patentu a žádná odpovědnost za takovéto porušení patentu z toho nemá být odvozována.

Informace a doporučení v této publikaci jsou podle našeho nejlepšího vědomí spolehlivé. Údaje zde uvedené není možné chápat jako záruky nebo podmínky záruky. Uživatelé by měli provést vlastní testy ke stanovení použitelnosti těchto informací a vhodnosti jakýchkoliv produktů pro vlastní konkrétní účely. Prohlášení týkající se používání výrobků popsaných v tomto dokumentu nelze vykládat jako doporučení k porušení jakéhokoli patentu a žádná odpovědnost za takovéto porušení patentu z toho nemá být odvozována.

ACC Silicones Ltd, Amber House,
Showground Road, Bridgwater, Somerset, UK
Tel. +44(0)1278 411400 Fax. +44(0)1278 411444

Treco S.R.L., Via Romagna N.8,
20098 Sesto Uteriano (MI), Italia.
Tel. 39/02/9880913 Fax. +39/02/98280413

<http://www.acc-silicones.com>
A CHT Group company