

PUR

POLYURETANOVÁ LICÍ PRYSKYŘICE

PUR Polyuretanová tvrdá pryskyřice PUR s velmi dobrou zatékavostí.

Dobře opracovatelná. Především pro drobné odlitky a velké série. Velmi dobře plnitelná.

Vhodná i pro výrobu kompaktních bloků pro následné obrábění na CNC strojích. Při opracování nepráší, táhne šponu.

Doporučovaný míšící poměr je 1:1:1 (A:B:obrobitelné plnivo) hmotnostně i objemově

Velice jednoduché použití.

TECHNICKÉ ÚDAJE	Typ 3	Typ 10
Doba zpracování	3 minuty	10 minut
Doba vytvrzení	20-30 minut	120-240 minut
Barva	A: bílá, B: hnědá	
Míchací poměr (hmotnostně)	1A : 1B hmotnostně i objemově	
Tvrдость (Shore A)	82 Shore D	74 Shore D
Viskozita	200	
Vydatnost	vrstva 1mm na 1 m2 = 1.1 kg	
Hustota g/cm3	1.1	

všechny hodnoty byly měřeny 7 dní po odlití ve 23°C

POUŽITÍ

Především pro drobné odlitky a velké série. Vhodná i pro výrobu kompaktních bloků pro následné obrábění na CNC strojích. Doporučovaný míšící poměr je 1:1:1 (A:B:obrobitelné plnivo). Při opracování nepráší, táhne šponu. Možno takto odlít najednou i bloky o hmotnosti 5 – 10 kg.

Jednotlivé složky před nalitím do míchací nádoby důkladně promíchejte.

BEZPEČNOST

Před použitím si přečtěte technický a bezpečnostní list. Najdete ho na www.levneSilikony.cz nebo si ho vyžádejte emailem. Vždy používejte ochranné pomůcky (oděv, brýle, rukavice). Některé materiály mohou být škodlivé zdraví. Materiál je určen pro průmyslové použití. Skladujte mimo dosah dětí. Prázdné a vyčištěné obaly lze recyklovat. Zbytky nepoužitého přípravku smíchejte a nechte vytvrdnout. Nebo likvidujte složky zvláště jako nebezpečný odpad. Při požití nebo alergické reakci vyhledejte lékařskou pomoc.

PRÁCE S MATERIÁLEM

Míchací nádoby by měly být čisté a suché z kovu, skla nebo umělé hmoty. Míchejte materiál v dobře větrané místnosti. Vždy si udělejte malý test a vykoušejte si, zda je materiál vhodný pro Váš projekt. Odměřte si obě složky A, B. Doporučujeme váhu s přesností na gramy. Nalijte složku A do míchací nádoby a pečlivě ji zamíchejte. Do složky A můžete vložit pigmenty. Poté nalijte složku B. Pečlivě zamíchejte obě složky, dokud není barva stejnoměrná. Nezapomeňte na stěny a dno nádoby. Znečištěné nástroje umyjeme pomocí acetonu.

ELIMINACE BUBLIN

Nalévejte materiál pomalu v tenkém proudu z výšky do nejhlubšího místa ve formě a nechte materiál postupně zaplnit formu.

ZALÉVÁNÍ

Pokud nelijete do formy, tak je nutné před zalitím vytvořit kolem budoucího odlitku ohrádku a dobře ji utěsnit před únikem. Lijte materiál v jednom proudu do nejnižšího místa v ohrádce. Kromě silikonu je třeba většinu forem a povrchů separovat, aby bylo možné odlitek po vytvrzení vyjmout.

VYTVRDNUTÍ

Nechte odlitek vytvrdnout požadovanou dobu při pokojové teplotě. Po vytvrzení můžete odlitek z formy vyjmout. Odlitek zpracujte nejlépe až po plném vytvrzení.

USKLADNĚNÍ

Nepoužitý materiál by měl být uskladněn a používán v suchém a teplém prostředí (cca 20°C). Materiály mají obecně omezenou životnost a měly by být použity co nejdříve. Po použití zavřete co nejdříve obě složky a umístěte do suché místnosti se stabilní, nejlépe pokojovou teplotou. Doba skladování je 12 měsíců při pokojové teplotě v původním obalu.

3D art design s.r.o.

Blížejev 133, 345 45

IČO: 01777777, DIČ: CZ01777777



Kontakt

Michal Halmeš
+420 732 643 610

E-mail

info@levnesilikony.cz

www

<http://www.levneSilikony.cz>