

EPX 20

EPOXIDOVÁ TRANSPARENTNÍ PRYSKYŘICE

EPX 20 je průhledná/transparentní licí pryskyřice na bázi epoxidu. Jedná se o dvousložkovou samonivelační transparentní licí hmotu pro vytváření odlitků. Hmotu je prakticky bez zápachu.

Výborné mechanické vlastnosti. Vysoká pevnost a soudržnost. Materiál je možné vakuovat pro odstranění bublin vzniklých při míchání. Skládá se ze složky A a složky B - tvrdidla (vždy součástí balení).

Výrobek je velmi tvrdý a má odolný povrch proti poškození a poškrábání. Určen pro odlévání povrchů ve vrstvách řádově 10 – 20 mm (podlah, stolů, dřeva, apod.). Při větších je vidět mírné zakalení.

Po přidání tvrdidla má při pokojové teplotě materiál cca 20 minut dobu zpracování a za 24 hodin je vytvrzen(závisí na tloušťce silikonu a okolní teplotě). Odlitek je plně vytvrzen za 5-7 dní

Lze použít i pro výrobu forem, modelů, a také pro pevnostní lepení a spojování (kovy, sklo, beton, guma, dřevo apod). Vhodná pro přípravu laminátů, a pro použití v elektronickém a elektrotechnickém průmyslu. Po vytvrzení transparentní, lze dodat i pigmentovaný.

Jednotlivé složky před nalitím do míchací nádoby důkladně promíchejte.

TECHNICKÉ ÚDAJE	Typ 10	Typ 20	Typ 50
Doba zpracování	20 minut	10 - 20 minut	20 - 30 minut
Doba vytvrzení	4-5 hodin	24 hodin	24 - 48 hodin
Barva	transparentní		
Míchací poměr (hmotnostně)	100A:60B	100A:23B	100A:30B
Tvrdość (Shore D)	88	88	75
Viskozita	600	300	500
Vydatnost	vrstva 1mm na 1 m2 = 1.1 kg		
Hustota g/cm3	1.1	1.1	1.1

všechny hodnoty byly měřeny 7 dní po odlití ve 23°C

POUŽITÍ

Určen pro odlévání povrchů ve vrstvách řádově 10 – 20 mm (podlah, stolů, dřeva, apod.). Při větších je vidět mírné zakalení. Lze použít pro odlévání i lepení všech typů materiálů (dřevo, beton, sklo apod.) kromě plastů.

BEZPEČNOST

Před použitím si přečtěte technický a bezpečnostní list. Najdete ho na www.levneSilikony.cz nebo si ho vyžádejte emailem. Vždy používejte ochranné pomůcky (oděv, brýle, rukavice). Některé materiály mohou být škodlivé zdraví. Materiál je určen pro průmyslové použití. Skladujte mimo dosah dětí. Prázdné a vyčištěné obaly lze recyklovat. Zbytky nepoužitého přípravku smíchejte a nechte vytvrdnout. Nebo likvidujte složky zvlášť jako nebezpečný odpad. Při požití nebo alergické reakci vyhledejte lékařskou pomoc.

PRÁCE S MATERIÁLEM

Míchací nádoby by měly být čisté a suché z kovu, skla nebo umělé hmoty. Míchejte materiál v dobře větrané místnosti. Vždy si udělejte malý test a vykoušejte si, zda je materiál vhodný pro Váš projekt. Odměřte si obě složky A, B. Doporučujeme váhu s přesností na gramy. Nalijte složku A do míchací nádoby a pečlivě ji zamíchejte. Do složky A můžete vložit pigmenty. Poté nalijte složku B. Pečlivě zamíchejte obě složky, dokud není barva stejnoměrná. Nezapomeňte na stěny a dno nádoby.

ELIMINACE BUBLIN

Nalévejte materiál pomalu v tenkém proudu z výšky do nejhlubšího místa ve formě a nechte materiál postupně zaplnit formu. Pro lepší výsledek je možné použít vývěvu (není nutná) k eliminaci vzduchových bublin po dobu 2-3 minuty.

ZALÉVÁNÍ

Pokud nelijete do formy, tak je nutné před zalitím vytvořit kolem budoucího odlitku ohrádku a dobře ji utěsnit před únikem. Lijte materiál v jednom proudu do nejnižšího místa v ohrádce. Lijte, dokud není model celý zalitý. Kromě silikonu je třeba většinu forem a povrchů separovat, aby bylo možné odlitek po vytvrzení vyjmout.

VYTVRDNUTÍ

Nechte odlitek vytvrdnout požadovanou dobu při pokojové teplotě. Po vytvrzení můžete odlitek z formy vyjmout. Odlitek zpracujte nejlépe až po plném vytvrzení.

POUŽITÍ SEPARÁTORU

Použití separátoru je nutné k oddělení materiálu od formy. Výjimkou je silikonová forma, která je samoseparační. Přesto je lepší i silikonovou formu občas natřít separátorem EPX Separátor pro delší životnost formy. Při zalévání porézních materiálů (dřevo, beton) dochází k uvolňování vzduchových bublin do odlévané hmoty. Proto je potřeba tyto předměty napenetrovat EPX Penetraci (případně použít penetrace na dřevo – nitro lak, epoxidový lak apod.). Aplikací této penetrace se uzavřou póry a zamezí se tím vnikání bublin a propadání se odlévané hmoty vlivem nestejné savosti podkladu.

USKLADNĚNÍ

Nepoužitý materiál by měl být uskladněn a používán v suchém a teplém prostředí (cca 20°C). Materiály mají obecně omezenou životnost a měly by být použity co nejdříve. Po použití zavřete co nejdříve obě složky a umístěte do suché místnosti se stabilní, nejlépe pokojovou teplotou. Doba skladování je 12 měsíců při pokojové teplotě v původním obalu.

OPRACOVÁNÍ ODLITKU

Pokud je vyžadována co nejdříve dobrá opracovatelnost, doporučuje se pomocí zvýšené teploty cca 40–60 °C urychlit dobu vytvrzování. Pokud je potřeba materiál opracovávat (brousit, leštit, vrtat), je potřeba nechat materiál vyžrát ještě déle, nebo materiál temperovat při zvýšené teplotě. Po vytvrzení lze hmotu brousit i leštit. Vždy je však potřeba k tomuto přistupovat až po dokonalém vytvrzení. Běžný postup je brousit hmotu od zrnitosti P280, přes P400, P1000, P3000 a následně leštit pomocí molitanového kotouče a jemné leštící pasty. Pokud je povrch dostatečně rovný a bez vad, je možné jej jenom leštit. Při opracování je doporučen oplach brusného výseku pomocí vodního rozprašovače. Zamezuje to vniknutí nežádoucích částic a k potřebnému ochlazení. Hmota se nesmí během opracování zahřívát. Při zahřívání se stává pružnou, a obtížně se potom opracovává.

3D art design s.r.o.

Blížejov 133, 345 45

IČO: 01777777, DIČ: CZ01777777



Kontakt

Michal Halmeš
+420 732 643 610

E-mail

info@levnesilikony.cz

www

http://www.levneSilikony.cz