

MM820

Nízkopevnostní kondenzačně vytvrzující promovací pryž

Úvod

Jedná se o 2 složkový, nízko pevnostní, silikonový systém s kondenzačním vytvrzením při pokojové teplotě. Vytvrzená pryž je vhodná pro výrobu forem s jemnými detaily, kde je požadována určitá rozměrová stabilita. Nízko pevnostní silikonové tvarovací kaučuky jsou nákladově efektivní pro výrobu forem, které jsou tvarově jednoduché. Najdou užití při reprodukci rovinných tvarů.

Klíčové vlastnosti

- Snadné odformování
- Snadno odplynovatelné
- Nízká viskozita
- Kopíruje i jemné detaily

Informace o použití a vytvrzování

Proces vytvrzování začíná bezprostředně po přidání katalyzátoru. Za normální teploty a vlhkosti vzduchu jsou typické podmínky vytvrzování popsány níže. Pokud má výrobek přijít do kontaktu s agresivními chemikáliemi, jako jsou polystyrénové pryskyřice nebo epoxidy s vysokým obsahem styrenu, doporučuje se, aby byl kaučuk připraven již 48 hodin před tímto použitím.

Nalijte katalyzovaný kaučuk do formy z jednoho místa a zajistěte, aby nebyl v materiálu zachycen vzduch. Nechte gumu vytvrdit před vyjmutím z formy. K dosažení maximálních fyzikálních vlastností a chemické odolnosti kaučuku nechte částečně vytvrzenou pryž při pokojové teplotě nejméně dalších 12 hodin.

Použití

Vložte MM830 do čisté plastové nebo kovové nádoby o velikosti přibližně 3-4 násobku objemu materiálu.

Přidejte katalyzátor v poměru 5:100 - katalyzátor:pryž, dle hmotnosti. Důkladně promíchejte, nejdříve pomalu, aby nedošlo ke stříkání a dbejte na to, aby nedošlo k nadměrnému zavzdušnění. Po katalýze může být zachycený vzduch odstraněn přerušovanou evakuací po dobu několika minut. Použití dostatečně velké nádoby umožňuje odzdušnění bez přetečení.

Katalyzátory

Použijte následující katalyzátor, který je k dispozici u ACC Silicones.

Code	Colour	Pot Life	De-Mould
MM CAT L5	Clear	>60 mins	<24 hrs

Bezpečnost a ochrana zdraví:

Bezpečnostní listy jsou k dispozici na vyžádání.

Balení

: ACC pouzdrřící hmoty jsou dostupné v různých obalech včetně kontejnerů. Pro více informací prosím kontaktujte naše obchodní oddělení.

Datum revize : 02/11/2017

Datum stahování : 09/03/2019

Vlastnosti

Nevytvrzený výrobek

Vzhled	
Barva část A	
Typ vytvrzování	
Čas odformování - hod.	
Poměr míchání	
Doba zpracovatelnosti - min.	
Viskozita (A) mPas	Brookfield
Viskozita (B) mPas	Brookfield
Viskozita smíšená mPas	Brookfield

Testovací metoda Hodnota

viskózní kapalina šedá	
Kondenzace	
2 hod.	
20:1	
15 min.	
8000 mPas	
50 mPas	
4800 mPas	

Vytvrzený výrobek

After 7 days cure at 23° +/-2° C and 50+/-5% humidity

CTE lineární ppm/°C		260 ppm/°C
CTE objemový ppm/°C		781 ppm/°C
Tvrdość Shore A	ASTM D 2240-95	20
Prodloužení %	ISO 37	150 %
FDA	CFR (21) 177.2600	žádný
Lineární smrštění %		0.5 %
Max. provozní teplota	AFS_1540B	180 °C
Min. provozní teplota		-50 °C
Specifická hmotnost	BS ISO 2781	1.25
Přetržení kN/m	BS ISO 34-1	2.45 kN/m
Pevnost v tahu MPa	ISO 37	1.76 MPa

Skladování

Max. skladovací teplota °C	40 °C
Trvanlivost	12 měs.

Informace a doporučení v této publikaci jsou podle našeho nejlepšího vědomí spolehlivé. Údaje zde uvedené není možné chápat jako záruky nebo pátmedmát záruky. Uživatel by měl provést vlastní testy ke stanovení použitelnosti těchto informací a vhodnosti jakýchkoliv produktů pro vlastní konkrétní účely. Prohlášení týkající se používání výrobků popsaných v tomto dokumentu nelze vykládat jako doporučení k porušení jakéhokoli patentu a žádná odpovědnost za takové porušení patentu z toho nemá být odvozována.