

## MM906

### Vysokopevnostní kondenzačně vytvrzující promovací pryž

Úvod	Vlastnosti	Testovací metoda	Hodnota	
Jedná se o 2 složkovou, kondenzační, silikonovou sloučeninu vytvrzující při pokojové teplotě. Vytvrzený výrobek je velmi pružný kaučuk s velmi dobrými mechanickými vlastnostmi a dobrou stabilitou při skladování. Je vhodný pro výrobu složitých vzorů s extrémně dobrou reprodukcí jemných detailů. Měkké konzistence jsou vhodnější pro použití tam, kde jsou hluboké protitvary.	<b>Nevytvrzený výrobek</b>		<b>viskózní kapalina</b>	
	Vzhled		<b>běžová</b>	
	Barva část A		<b>Kondenzace</b>	
	Typ vytvrzování		<b>7 hod.</b>	
	Čas odformování - hod.		<b>20:1</b>	
	Poměr míchání		<b>&gt;45 min.</b>	
	Doba zpracovatelnosti - min.		<b>7500 mPas</b>	
	Viskozita (A) mPas	Brookfield	<b>200 mPas</b>	
	Viskozita (B) mPas	Brookfield	<b>6000 mPas</b>	
	Viskozita smíšená mPas	Brookfield		
	<b>Vytvrzený výrobek</b>			
	<b>After 7 days cure at 23° +/-2° C and 50+/-5% humidity</b>			
	CTE lineární ppm/°C		<b>263 ppm/°C</b>	
	CTE objemový ppm/°C		<b>789 ppm/°C</b>	
	Duro Shore 00	ASTM D 2240-95	<b>47</b>	
	Tvrdość Shore A	ASTM D 2240-95	<b>6</b>	
	Prodloužení %	ISO 37	<b>688 %</b>	
	FDA	CFR (21) 177.2600	<b>žádný</b>	
	Lineární smrštění %		<b>0.5 %</b>	
	Max. provozní teplota	AFS_1540B	<b>180 °C</b>	
	Min. provozní teplota		<b>-50 °C</b>	
	Modul @ 100% kmen MPa		<b>0.21 MPa</b>	
	Youngův modul Mpa		<b>0.46 MPa</b>	
	Specifická hmotnost	BS ISO 2781	<b>1.2</b>	
	Přetržení kN/m	BS ISO 34-1	<b>13.58 kN/m</b>	
	Pevnost v tahu MPa	ISO 37	<b>2.61 MPa</b>	
	<b>Skladování</b>			
	Max. skladovací teplota °C		<b>40 °C</b>	
	Trvanlivost		<b>12 měs.</b>	
<b>Informace o použití a vytvrzování</b>				
Proces vytvrzování začíná bezprostředně po přidání katalyzátoru. Za normální teploty a vlhkosti vzduchu jsou typické podmínky vytvrzování popsány níže. Pokud má výrobek přijít do kontaktu s agresivními chemikáliemi, jako jsou polystyrénové pryskyřice nebo epoxidy s vysokým obsahem styrenu, doporučuje se, aby byl kaučuk připraven již 48 hodin před tímto použitím.				
<b>Použití</b>				
Do plastové nebo kovové nádoby připravte 100 dílů základního kaučuku a 5 dílů katalyzátoru, dle hmotnosti. Objem míchací nádoby by měl být dostatečný, aby umožnil rychlé roztažení, ke kterému dochází během počáteční evakuace katalyzované pryže. Důkladně promíchejte, ale tak, abyste zabránili nadměrnému zachycení vzduchu a pomocí barevného kontrastu dosáhli homogenity hmoty. Zastavte míchačku a několikrát seškrábněte stěny nádoby. Aby nedošlo k nedokonalosti způsobené bublinami ve vytvrzené gumě, doporučujeme odvdoušnit tekutou gumu pomocí přerušované evakuace po dobu několika minut. Běžně vzduchové bubliny zmizí přirozeně po vystavení vakuu 2x - 3x. Delší evakuace, než jen několik minut, je nežádoucí.				
<b>Vertikální aplikace</b>				
Tento výrobek lze použít k výrobě kopií na vertikálních plochách použitím tixotropního činidla MMTA2. Typické složení materiálu pro dobrou tixotropii a s přibližně stejnou zpracovatelností jako u běžného kaučuku je uvedena níže:				
řada MM900 - 100 dílů dle hmotnosti				
katalyzátor - 5 dílů dle hmotnosti				
MMTA2 - 2-3 díly dle hmotnosti				
Míchejte materiály ve výše uvedeném pořadí. Při použití katalyzátoru pro rychlé vytvrzování, je-li třeba evakuace, musí být provedena rychle po katalyzaci a před přidáním tixotropního činidla MMTA2. Doba zpracovatelnosti a rychlost vytvrzování jsou v přítomnosti TA2 mírně kratší.				
<b>Standardní katalyzátor pro použití s řadou kaučuků MM 900</b>				
Code	Ratio	Colour	Pot Life	De-Mould
MM CAT B5NT	20:1	Blue	>45 mins	<24 hrs
MM CAT R5NT	20:1	Red	15-45 mins	<3 hrs
MM CAT L6WNT	20:1	Clear	>45 mins	<24 hrs
MM CAT L8W	20:1	Clear	>120 mins	<24 hrs
MM CAT W Booster je k dispozici pro urychlení standardních vytvrzovacích katalyzátorů.				
<b>Bezpečnost a ochrana zdraví:</b>				
Bezpečnostní listy jsou k dispozici na vyžádání.				
<b>Balení</b>				
: ACC pouzdrící hmoty jsou dostupné v různých obalech včetně kontejnerů. Pro více informací prosím kontaktujte naše obchodní oddělení.				
Datum revize : 19/03/2018				
Datum stahování : 09/03/2019				

Informace a doporučení v této publikaci jsou podle našeho nejlepšího vědomí spolehlivé. Údaje zde uvedené není možné chápat jako záruky nebo odpovědi na záruky. Uživatelé by měli provést vlastní testy ke stanovení použitelnosti těchto informací a vhodnosti jakýchkoli produktů pro vlastní konkrétní účely. Prohlášení týkající se používání výrobků popsaných v tomto dokumentu nelze vykládat jako doporučení k porušení jakéhokoli patentu a žádná odpovědnost za takové porušení patentu z toho nemá být odvozována.

---

Informace a doporučení v této publikaci jsou podle našeho nejlepšího vědomí spolehlivé. Údaje zde uvedené není možné chápat jako záruky nebo přímé záruky. Uživatelé by měli provést vlastní testy ke stanovení použitelnosti těchto informací a vhodnosti jakýchkoliv produktů pro vlastní konkrétní účely. Prohlášení týkající se používání výrobků popsaných v tomto dokumentu nelze vykládat jako doporučení k porušení jakéhokoli patentu a žádná odpovědnost za takovéto porušení patentu z toho nemá být odvozována.

**ACC Silicones Ltd**, Amber House,  
Showground Road, Bridgwater, Somerset, UK  
Tel. +44(0)1278 411400 Fax. +44(0)1278 411444

**Treco S.R.L.**, Via Romagna N.8,  
20098 Sesto Uteriano (MI), Italia.  
Tel. 39/02/9880913 Fax. +39/02/98280413

<http://www.acc-silicones.com>  
A CHT Group company