

# EPX 10

## EPOXIDOVÁ TRANSPARENTNÍ PRYSKYŘICE

**EPX 10** je průhledná/transparentní licí pryskyřice na bázi epoxidu. Jedná se o dvousložkovou samonivelační transparentní licí hmotu pro vytváření odlitků. Hmotu je prakticky bez zápachu.

Výborné mechanické vlastnosti. Vysoká pevnost a soudržnost. Materiál je možné vakuovat pro odstranění bublin vzniklých při míchání. Skládá se ze složky A a složky B - tvrdidla (vždy součástí balení).

Výrobek je velmi tvrdý a má odolný povrch proti poškození a poškrábání. Určen pro odlévání povrchů v tenkých vrstvách řádově 1 – 5 mm (podlah, stolů, dřeva, apod.) nebo pro rychlé odlévání drobných výrobků do 10 - 15 mm (prsteny, brože, náušnice, apod.)

Po přidání tvrdidla má při pokojové teplotě materiál cca 20 minut dobu zpracování a za 4-5 hodin je vytvrzen (závisí na tloušťce silikonu a okolní teplotě). Odlitek je plně vytvrzen za 5-7 dní

Lze použít pro odlévání i lepení všech typů materiálů (dřevo, beton, sklo apod.) kromě plastů. Systém je vhodný také pro tvorbu kamenných koberců, epoxidových polymermalt a polymerbetonů. Jedná se o bezrozpuštědlovou licí hmotu, neobsahující fenolické látky. Je velmi dobře tekutá, s jednoduchým míscím poměrem a prakticky bez zápachu. Lze snadno probarvovat a pigmentovat, lze je plnit pomocí dekorativních předmětů (kamínky, flitry, střepey apod.).

**Jednotlivé složky před nalitím do míchací nádoby důkladně promíchejte.**

### TECHNICKÉ ÚDAJE

	Typ 10	Typ 20	Typ 50
Doba zpracování	20 minut	10 - 20 minut	20 - 30 minut
Doba vytvrzení	4-5 hodin	24 hodin	24 - 48 hodin
Barva	transparentní		
Míchací poměr (hmotnostně)	100A:60B	100A:23B	100A:30B
Tvrdość (Shore A)	88	88	75
Viskozita	600	300	500
Vydatnost	vrstva 1mm na 1 m2 = 1.1 kg		
Hustota g/cm3	1.1	1.1	1.1

všechny hodnoty byly měřeny 7 dní po odlití ve 23°C

### POUŽITÍ

Určen pro odlévání povrchů v tenkých vrstvách řádově 1 – 5 mm (podlah, stolů, dřeva, apod.) nebo pro rychlé odlévání drobných výrobků do 10 - 15 mm (prsteny, brože, náušnice, apod.). Lze použít pro odlévání i lepení všech typů materiálů (dřevo, beton, sklo apod.) kromě plastů.

### BEZPEČNOST

Před použitím si přečtěte technický a bezpečnostní list. Najdete ho na [www.levneSilikony.cz](http://www.levneSilikony.cz) nebo si ho vyžádejte emailem. Vždy používejte ochranné pomůcky (oděv, brýle, rukavice). Některé materiály mohou být škodlivé zdraví. Materiál je určen pro průmyslové použití. Skladujte mimo dosah dětí. Prázdné a vyčištěné obaly lze recyklovat. Zbytky nepoužitého přípravku smíchejte a nechte vytvrznout. Nebo likvidujte složky zvlášť jako nebezpečný odpad. Při požití nebo alergické reakci vyhledejte lékařskou pomoc.

## PRÁCE S MATERIÁLEM

Míchací nádoby by měly být čisté a suché z kovu, skla nebo umělé hmoty. Míchejte materiál v dobře větrané místnosti. Vždy si udělejte malý test a vykoušejte si, zda je materiál vhodný pro Váš projekt. Odměřte si obě složky A, B. Doporučujeme váhu s přesností na gramy. Nalijte složku A do míchací nádoby a pečlivě ji zamíchejte. Do složky A můžete vložit pigmenty. Poté nalijte složku B. Pečlivě zamíchejte obě složky, dokud není barva stejnoměrná. Nezapomeňte na stěny a dno nádoby.

## ELIMINACE BUBLIN

Nalévejte materiál pomalu v tenkém proudu z výšky do nejhlubšího místa ve formě a nechte materiál postupně zaplnit formu. Pro lepší výsledek je možné použít vývěvu (není nutná) k eliminaci vzduchových bublin po dobu 2-3 minuty.

## ZALÉVÁNÍ

Pokud nelijete do formy, tak je nutné před zalitím vytvořit kolem budoucího odlitku ohrádku a dobře ji utěsnit před únikem. Lijte materiál v jednom proudu do nejnižšího místa v ohrádce. Lijte, dokud není model celý zalitý. Kromě silikonu je třeba většinu forem a povrchů separovat, aby bylo možné odlitek po vytvrzení vyjmout.

## VYTVRDNUTÍ

Nechte odlitek vytvrdnout požadovanou dobu při pokojové teplotě. Po vytvrzení můžete odlitek z formy vyjmout. Odlitek zpracujte nejlépe až po plném vytvrzení.

## POUŽITÍ SEPARÁTORU

Použití separátoru je nutné k oddělení materiálu od formy. Výjimkou je silikonová forma, která je samoseparační. Přesto je lepší i silikonovou formu občas natřít separátorem EPX Separátorem pro delší životnost formy. Při zalévání porézních materiálů (dřevo, beton) dochází k uvolňování vzduchových bublin do odlévané hmoty. Proto je potřeba tyto předměty napenetrovat EPX Penetrací (případně použít penetrace na dřevo – nitro lak, epoxidový lak apod.). Aplikací této penetrace se uzavřou póry a zamezí se tím vnikání bublin a propadání se odlévané hmoty vlivem nestejně savosti podkladu.

## USKLADNĚNÍ

Nepoužitý materiál by měl být uskladněn a používán v suchém a teplém prostředí (cca 20°C). Materiály mají obecně omezenou životnost a měly by být použity co nejdříve. Po použití zavřete co nejdříve obě složky a umístěte do suché místnosti se stabilní, nejlépe pokojovou teplotou. Doba skladování je 12 měsíců při pokojové teplotě v původním obalu.

## OPRACOVÁNÍ ODLITKU

Pokud je vyžadována co nejdříve dobrá opracovatelnost, doporučuje se pomocí zvýšené teploty cca 40–60 °C urychlit dobu vytvrzování. Pokud je potřeba materiál opracovávat (brousit, leštit, vrtat), je potřeba nechat materiál vyžrát ještě déle, nebo materiál temperovat při zvýšené teplotě. Po vytvrzení lze hmotu brousit i leštit. Vždy je však potřeba k tomuto přistupovat až po dokonalém vytvrzení. Běžný postup je brousit hmotu od zrnitosti P280, přes P400, P1000, P3000 a následně leštit pomocí molitanového kotouče a jemné leštící pasty. Pokud je povrch dostatečně rovný a bez vad, je možné jej jenom leštit. Při opracování je doporučen oplach brusného výseku pomocí vodního rozprašovače. Zamezuje to vniknutí nežádoucích částic a k potřebnému ochlazení. Hmota se nesmí během opracování zahřívat. Při zahřívání se stává pružnou, a obtížně se potom opracovává.

### 3D art design s.r.o.

Blížejov 133, 345 45  
IČO: 01777777, DIČ: CZ01777777



Kontakt

Michal Halmeš  
+420 732 643 610

E-mail

info@levnesilikony.cz

www

<http://www.levnesilikony.cz>